



**МЕТОДИКА  
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**  
при провеждане на процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и  
ПМС № 160/01.07.2016 г.

**ПОКАЗАТЕЛИ И МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

**Бенефициент: „ЕКСТРАПАК“ ООД“**

**Номер на договора: BG16RFOP002-3.002-0154-C01**

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начина, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

**Доставка на енергийно-ефективни машини по обособени позиции**

Обособена позиция 1. МАШИНА ЗА ЛАМИНИРАНЕ - 1бр.

Обособена позиция 2. МАШИНА ЗА КУРИЕРСКИ ПЛИКОВЕ СЪС СТРАНИЧЕН ШЕВ - 1 бр.

„ЕКСТРАПАК“ ООД“ ще прилага критерий „Оптимално съотношение качество - цена“, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по изброените по-долу показатели.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от „ЕКСТРАПАК“ ООД“ минимални технически изисквания се допускат до оценяване според изработената методика. Оферти, неотговарящи на изискванията, не се допускат до оценка.

**Максималният възможен брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.**

В “Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

**По Обособена позиция 1. МАШИНА ЗА ЛАМИНИРАНЕ - 1бр.**



Таблица № 1

| Показател - П<br>(наименование)                 | Относително<br>тегло | Максимално<br>възможен<br>брой точки | Символно<br>обозначение<br>(точки по<br>показателя) |
|---|----------------------|--------------------------------------|---|
| 1   | 2                    | 3                                    | 4   |
| 1. Предложена цена (без ДДС) – П 1              | 50 % (0,50)          | 100                                  | Т <sub>ц</sub>                                      |
| 2. Срок на доставка – П 2                       | 20 % (0,20)          | 100                                  | Т <sub>с.д.</sub>                                   |
| 3. Допълнителни технически характеристики – П 3 | 30 % (0,30)          | 100                                  | Т <sub>т.х</sub>                                    |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

**Показател 1** – „Предложена цена (без ДДС)“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>“ е най-ниската предложена цена;
- „C<sub>n</sub>“ е цената на n-я участник.

Точките по **Показател 1** „Предложена цена (без ДДС)“, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,50, \text{ където:}$$

- „0,50“ е относителното тегло на показателя.

**Показател 2** – „Срок на доставка“ – Т<sub>с.д.</sub>, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-кратък срок на доставка на машината посочен в календарни дни – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-кратък срок по следната формула:

$$T_{с.д.} = 100 \times \frac{CD_{\min}}{CD_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя;
- „CD<sub>min</sub>“ е най-краткият предложен срок на доставка в брой календарни дни;
- „CD<sub>n</sub>“ е срокът на доставка в брой календарни дни на n-я участник.



Забележка: С оглед реалистичност на предложението, предложеният срок за изпълнение се оферира в календарни дни и не може да е по-кратък от 20 /двадесет/ календарни дни.

Точките по **Показател 2 „Срок на доставка“**, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

$$П\ 2 = Т_{с.д.} \times 0,20, \text{ където:}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

**Показател 2 – “Допълнителни технически характеристики”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Точките по показателя ( $T_{т.х.}$ ) за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица № 2.

**Таблица № 2**

| Допълнителни технически характеристики   | Параметри        | Точки |
|--|------------------|-------|
| Максимален диаметър на рулата не по-малък от 1000мм  | да               | 20    |
|  | не               | 0     |
| Ротогравюрна   | да               | 20    |
|  | не               | 0     |
| Моторизирани транспортни валове на сушилята  | да               | 20    |
|  | не               | 0     |
| Ламиниране със солвентни лепила и ламиниране на база двукомпонентно полиуретаново лепило без разтворител       | да               | 20    |
|  | не               | 0     |
| Възможност за нанасяне на лепило за студено залепване.   | да               | 20    |
|  | не               | 0     |
| <b>Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики“ – <math>T_{т.х.}</math></b> | <b>100 точки</b> |       |

Участникът получава точки по конкретния параметър само в случаите, когато го покрива.

В случаите, когато кандидатът не отговаря на даден параметър, той получава 0 точки за него.

Общият брой точки по **Показател 3 „Допълнителни технически характеристики“ -  $T_{т.х.}$**  се получава като сбор от точките, които кандидатът е получил в зависимост от това дали покрива или не зададените параметри по Таблица № 2.



Точките по **Показател 2 „Допълнителни технически характеристики“**, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{т.х.} \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

## ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1. МАШИНА ЗА ЛАМИНИРАНЕ - 1БР.

Таблица № 1

| Показател - П<br>(наименование)                 | Относително<br>тегло | Максимално<br>възможен<br>брой точки | Символно<br>обозначение<br>(точки по<br>показателя) |
|---|----------------------|--------------------------------------|---|
| 1   | 2                    | 3                                    | 4   |
| 1.Предложена цена (без ДДС) – П 1               | 50 % (0,50)          | 100                                  | Т <sub>ц</sub>                                      |
| 2.Срок на доставка – П 2                        | 20 % (0,20)          | 100                                  | Т <sub>с.д.</sub>                                   |
| 3. Допълнителни технически характеристики – П 3 | 30 % (0,30)          | 100                                  | Т <sub>т.х</sub>                                    |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

**Показател 1 – „Предложена цена (без ДДС)“**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по **Показател 1 „Предложена цена (без ДДС)“**, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

4

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----



$P_1 = T_{ц} \times 0,50$ , където:

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

**Показател 2 – “Срок на доставка”** –  $T_{с.д.}$ , с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-кратък срок на доставка на машината посочен в календарни дни – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-кратък срок по следната формула:

$$T_{с.д.} = 100 \times \frac{СД_{\min}}{СД_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ $СД_{\min}$ ” е най-краткия предложен срок на доставка в брой календарни дни;
- „ $СД_n$ ” е срокът на доставка в брой календарни дни на n-я участник.

Забележка: С оглед реалистичност на предложението, предложеният срок за изпълнение се офертира в календарни дни и не може да е по-кратък от 20 /двадесет/ календарни дни.

Точките по **Показател 2 „Срок на доставка“**, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{с.д.} \times 0,20, \text{ където:}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

**Показател 3 – “Допълнителни технически характеристики”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Точките по показателя ( $T_{т.х.}$ ) за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица № 2.

**Таблица № 2**

| Допълнителни технически характеристики               | Параметри | Точки |
|--|-----------|-------|
| Максимален диаметър на рулата не по-малък от 1000мм  | да        | 20    |
|  | не        | 0     |
| Ротогравюрна   | да        | 20    |
|  | не        | 0     |
| Моторизирани транспортни валове на сушилята          | да        | 20    |
|  | не        | 0     |
| Ламиниране със солвентни лепила и ламиниране на база | да        | 20    |



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

|   |                  |    |
|---|------------------|----|
| двукомпонентно полиуретаново лепило без разтворител   | не               | 0  |
| Възможност за нанасяне на лепило за студено залепване.  | да               | 20 |
|   | не               | 0  |
| <b>Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики“ – Т т.х.</b> | <b>100 точки</b> |    |

Участникът получава точки по конкретния параметър само в случаите, когато го покрива.

В случаите, когато кандидатът не отговаря на даден параметър, той получава 0 точки за него.

Общият брой точки по **Показател 3 „Допълнителни технически характеристики“ - Т т.х.** се получава като сбор от точките, които кандидатът е получил в зависимост от това дали покрива или не зададените параметри по Таблица № 2.

Точките по **Показател 3 „Допълнителни технически характеристики“**, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

$$П 3 = Т_{т.х.} \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

## **ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2. МАШИНА ЗА КУРИЕРСКИ ПЛИКОВЕ СЪС СТРАНИЧЕН ШЕВ - 1 БР.**

**Таблица № 1**

| Показател - П<br>(наименование)                 | Относително<br>тегло | Максимално<br>възможен<br>брой точки | Символно<br>обозначение<br>(точките по<br>показателя) |
|---|----------------------|--------------------------------------|---|
| 1   | 2                    | 3                                    | 4   |
| 1.Предложена цена (без ДДС) – П 1               | 50 % (0,50)          | 100                                  | Т ц   |
| 2.Срок на доставка – П 2                        | 20 % (0,20)          | 100                                  | Т с.д.  |
| 3. Допълнителни технически характеристики – П 3 | 30 % (0,30)          | 100                                  | Т т.х   |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

**Показател 1 – „Предложена цена (без ДДС)”,** с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

6



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена;
- „ $C_n$ ” е цената на n-я участник.

Точките по **Показател 1 „Предложена цена (без ДДС)”**, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,50, \text{ където:}$$

- „0,50” е относителното тегло на показателя.

**Показател 2 – “Срок на доставка”** –  $T_{с.д.}$ , с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-кратък срок на доставка на машината посочен в календарни дни – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-кратък срок по следната формула:

$$T_{с.д.} = 100 \times \frac{СД_{\min}}{СД_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ $СД_{\min}$ ” е най-краткият предложен срок на доставка в брой календарни дни;
- „ $СД_n$ ” е срокът на доставка в брой календарни дни на n-я участник.

Забележка: С оглед реалистичност на предложението, предложеният срок за изпълнение се офертира в календарни дни и не може да е по-кратък от 20 /двадесет/ календарни дни.

Точките по **Показател 2 „Срок на доставка”**, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{с.д.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.

**Показател 3 – “Допълнителни технически характеристики”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Точките по показателя ( $T_{т.х.}$ ) за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица № 2.

## Таблица № 2





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

| Допълнителни технически характеристики  | Параметри        | Точки |
|---|------------------|-------|
| Максимална дължина на плика не по-малка от 800мм  | да               | 50    |
|   | не               | 0     |
| Максимална широчина на плика не по-малка от 800мм   | да               | 50    |
|   | не               | 0     |
| <b>Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики“ – Т<sub>т.х.</sub></b> | <b>100 точки</b> |       |

Участникът получава точки по конкретния параметър само в случаите, когато го покрива.

В случаите, когато кандидатът не отговаря на даден параметър, той получава 0 точки за него.

Общият брой точки по **Показател 3 „Допълнителни технически характеристики“ - Т<sub>т.х.</sub>** се получава като сбор от точките, които кандидатът е получил в зависимост от това дали покрива или не зададените параметри по Таблица № 2.

Точките по **Показател 3 „Допълнителни технически характеристики“**, с които той участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

$$П\ 3 = Т_{т.х.} \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П\ 1 + П\ 2 + П\ 3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕКСТРАПАК“ ООД“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*